

Metoda Methode Method	Ruční formování Handformerei (Sandguss) Manual moulding	Strojní formování Maschinenformerei (Sandguss) Machine moulding	Lití do kokil (kovových forem) Kokillenguss Chill casting (permanent moulds)
Minimální výrobní série Mindestproduktionsserie Minimum production series	1 ks	20-40 forem	100 ks (dle dohody)
Maximální rozměry odlitku [mm] Maximale Abmessungen des Gussstücks Maximum dimensions of the casting	1950 x 1950 x 450	900 x 900 x 250	350 x 350 x 200 450 x 450 x 250 sklopné lití (Kippguss, tilt casting)
Maximální hmotnost odlitku [kg] Maximales Gewicht des Gussstücks Maximum weight of the casting	400	30	10